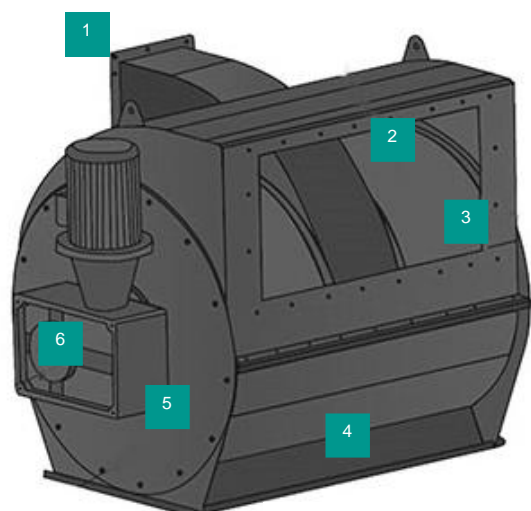


SEPAROPACK® R SEPARATEUR ROTATIF



- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1 Entrée air-déchets | 4 Sortie des déchets |
| 2 Grilles de séparation | 5 Ecluse rotative |
| 3 Sortie d'air | 6 Motoréducteur |

Le **SEPAROPACK® R** est un ensemble complet et compact de séparation et de récupération de déchets papier, carton ou plastique. Sa conception étanche lui permet de travailler aussi bien en pression qu'en dépression.

DEUX FONCTIONS PRINCIPALES



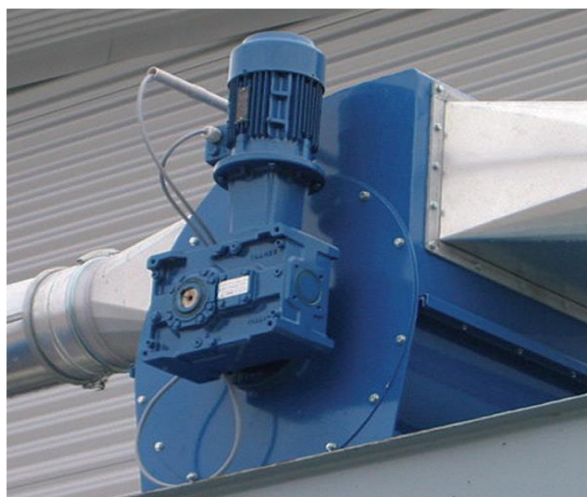
La séparation
air-matière



La récupération
de la matière

FONCTIONNEMENT

1. L'air chargé en déchets est transporté jusqu'à l'entrée du séparateur.
2. Les déchets sont séparés de l'air de transport en glissant sur une grille.
3. L'air de transport traversant les grilles peut être dépoussiéré par un filtre, peut être aspiré par un ventilateur extérieur (fonctionnement en dépression) ou simplement refoulé vers l'extérieur (fonctionnement en pression).
4. Les déchets sont évacués en partie inférieure du séparateur, vers un organe de récupération externe (presse à balles, compacteur...).
5. Les déchets sont évacués en partie inférieure du séparateur par une écluse rotative assurant l'étanchéité à l'air.
6. L'écluse est mise en rotation par un motoréducteur



GAMME

Modèle	Débit nominal m ³ /h	Masse kg	Capacité matière en kg/m ³	Alimentation écluse
SEPAROPACK® R5	5 000	242	700	16 tr/min-Moteur 1.5kW 3x230x400V
SEPAROPACK® R10	10 000	410	1 200	16 tr/min-Moteur 2.2kW 3x230x400V
SEPAROPACK® R20	20 000	814	2 500	16 tr/min-Moteur 4.0kW 3x230x400V