

AQUALINE®

DEPOUSSIÈREUR POUR POUSSIÈRES GRASSES ET COLLANTES

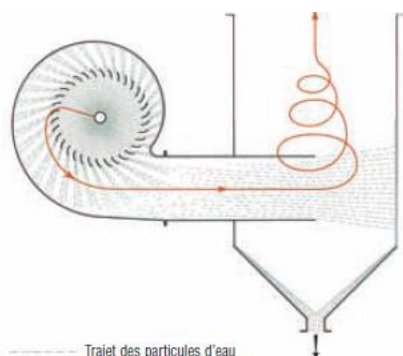


Recommandé pour le traitement d'air chargé de poussières humides, hygroscopiques, collantes ou explosives

- + L'AQUALINE® est un dépoussiéreur à voie humide qui utilise l'eau comme support de filtration
- + L'efficacité de filtration est supérieure à 95% selon la nature des poussières

FONCTIONNEMENT

- + Le gaz à épurer est admis axialement dans la roue du ventilateur où il subit un premier lavage en traversant les voiles d'eau ou des des pulvérisateurs.
- + A la traversée de la roue du ventilateur, le gaz et l'eau sont amenés en contact intime et c'est là que le gaz se débarrasse d'une grande partie de ses poussières. Dans la cage du ventilateur, le gaz subit encore un lavage du fait de la traversée de multiples voiles d'eau sortant de la roue; de plus, les poussières sont centrifugées contre la paroi mouillée de la volute.
- + L'eau est en grande partie centrifugée dans la cage du ventilateur et le séparateur d'eau qui lui fait suite, n'a pour but, que de parfaire cet essuyage. Du point de vue dépoussiérage, il fonctionne comme un cyclone à parois humidifiées



- - - - - Trajet des particules d'eau
Path followed by water particles
 ——— Films liquides sur les parois de l'appareil
Liquid films on scrubber walls
 ——— Trajet type d'un filet de gaz
Typical gas flow path

CARACTERISTIQUES

- + Débits : 2 000 à 50 000 m³/h
- + Puissance de 2,2 kW à 75 kW
- + Consommation d'eau : 0,15 l/m³ d'air
- + Possibilité de recycler l'eau sale en sortie de séparateur

AVANTAGES

- + Permet de supprimer les risques d'incendie et d'explosion
- + Permet de filtrer les polluants mixtes : poussière + eau, poussière + huile
- + Faible perte de charge interne de l'ordre de 40 daPa
- + Pas de consommable comme sur les dépoussiéreur à média filtrant