



Aspiration des déchets de production



Solutions pour l'aspiration des déchets de production :
déchets papier, cartons, emballages, lisières, rognés, chutes,
copeaux métalliques...

Avec son expertise de plus de 40 ans dans l'aspiration des déchets industriels, Delta Neu met en œuvre des systèmes sur-mesure de transport pneumatique de déchets recyclables.

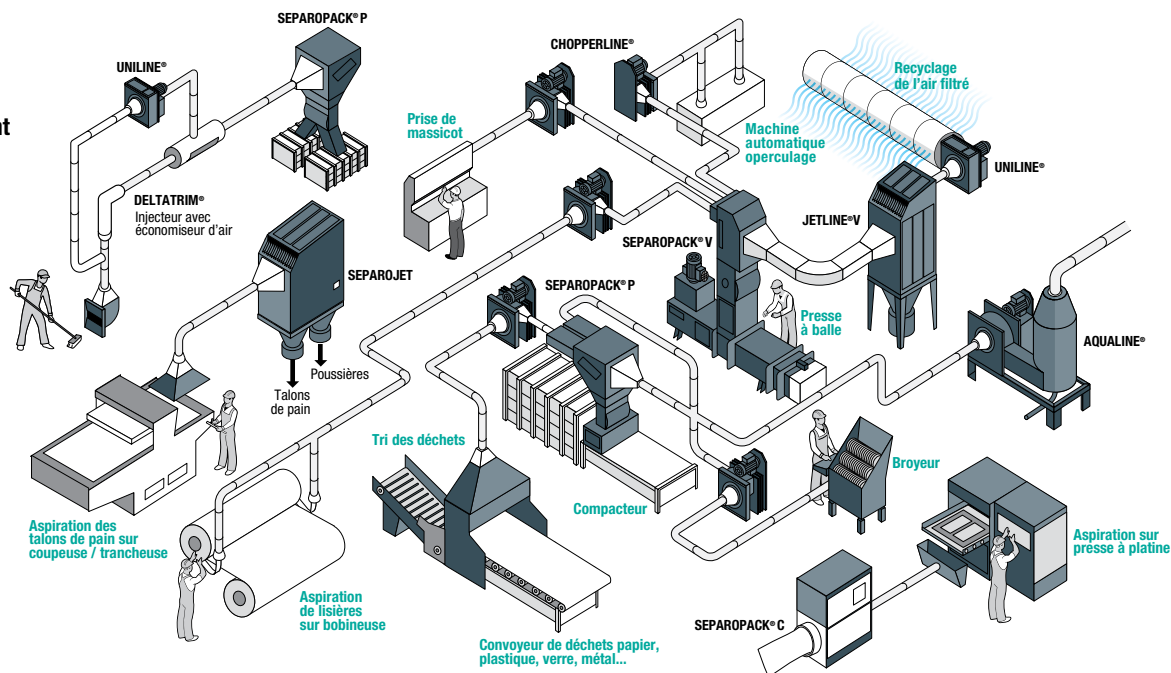


1 - Captage des déchets dans une imprimerie
2 - Aspiration des rognés de papier
3 - Compactage des déchets papier dans une benne

4 - Centre d'essais pour le transport pneumatique de déchets continus et discontinus
5 - Captage de déchets papier dans une imprimerie

ASPIRATION DES DÉCHETS DE PRODUCTION

Certains process génèrent des déchets industriels de façon continue ou discontinue : imprimeries, cartonneries, fabricants de papier/carton, transformateurs plastiques, conserveries...



EXEMPLES D'APPLICATIONS

Aspiration de rognures continues, carton, papier, plastique, verre, minéraux...

Filtration de poussières de carton

Captage de lisières sur machine de conditionnement

Aspiration de déchets d'emballages
Déchiquetage et broyage de cartons, transfert et séparation

Aspiration de poussières hygroscopiques (pâte à papier)

Aspiration de squelettes sur presse

Captage et transfert de déchets métalliques

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Delta Neu réalise des systèmes de captage de ces déchets à la source pour permettre aux industriels d'optimiser la gestion des déchets (suppression du ramassage manuel), la sécurité des hommes, leur process et leur performance énergétique.

1. **Capter** : capots adaptés directement sur la machine pour aspirer les déchets
2. **Déchiqueter, couper, broyer** les déchets volumineux et lourds pour faciliter leur transport
3. **Transporter** en adaptant les conduits (soudés en continu, aucun point d'accrochage de matière dans la tuyauterie)
4. **Séparer** : séparation air-matière par gravité (gain d'énergie et encombrement réduit par rapport à un cyclonage)
5. **Filtrer** : filtration de l'air poussiéreux soit par voie sèche soit par voie humide qui dans certains cas permet un recyclage de l'air à l'intérieur
6. **Réceptionner, stocker** : la matière sèche est récupérée (presse à balles, benne, compacteur)
7. **Recycler** : la matière sèche est éventuellement recyclée (pulpeur), incinérée ou revalorisée

Quels avantages pour un industriel ?

- Gain de productivité : pas d'arrêt machine pour le ramassage des déchets
- Gain de place dans l'atelier par la suppression des bennes de réception des déchets.
- Aucune perte de matière : dans la plupart des cas, la matière récupérée est réutilisée dans un nouveau cycle de production donc valorisée
- Suppression de la manutention nécessaire à la récupération et à la manutention des déchets
- Propreté des sols
- Centralisation des déchets
- Qualité des produits (aucune poussière sur le produit fini)
- Économies d'énergie grâce au recyclage de l'air
- Meilleures conditions de travail
- Protection de l'environnement